

Протокол итогов № 143 закупки способом запроса ценовых предложений

Организатор закупки: АО «Акционерная распределительная электросетевая компания», г. Нур-Султан, район Байконур, ул. Константина Циолковского 2/3
 Место оформления протокола: г. Нур-Султан, ул. Циолковского, 2/3, административное здание АО «АЭСК», каб. №302.
 Время оформления протокола: 11:00 ч.
 Дата и место проведения закупки способом запроса ценовых предложений: 06.05.2020г. г. Нур-Султан, ул. Циолковского, 2/3, административное здание АО «АЭСК», каб. №302.

Для участия в закупке товар/работ/услуг способом запроса ценовых предложений поступили потенциальных поставщиков:



№ лота	Наименование товара, работ, услуг (ТРУ)	Ед. измерения	Количество	Цена в тенге за единицу, без учета НДС	Общая сумма в тенге, без учета НДС	Описание ТРУ	Поставщик №2				
							Итого	Итого	Итого	Итого	
1	ЭЛЕКТРОД	КТ	1 396,00	696,43	972 214,29	Электроды для сварки МР-3, диаметр - 3, предназначаются для ручной дуговой сварки электродом в режиме комбинированной (полуавтоматической) сварки (процесс сварки Углерод (С) до 0,35%), с применением МР-3 ведется на токе переменной либо постоянной частоты, обрешетка, сварка при любых положениях в пространстве, строго исключая контакт электродов с металлом. Рекомендуется для сварки МР-3 позволяет получать отличные свойства сварки в специализации шва. Выходное количество сварки МР-3: универсальность применения, отличное технологическое показатели, высокое качество шва. Первичные выходы сварочности МР-3 дают возможность работать в тесноте, электроды сваривают любой квалификации и опыта, на любом оборудовании (профессиональном, полупрофессиональном, бытовом).	УОНИИ-15353 ПУСЧ9466-75	1 080,36	11 883,96	779,46	8 574,06
2	ЭЛЕКТРОД	КТ	11,00	1 080,36	11 883,93	Электроды для сварки МР-3, диаметр - 4, предназначаются для ручной дуговой сварки электродом в режиме комбинированной (полуавтоматической) сварки (процесс сварки Углерод (С) до 0,35%), с применением МР-3 ведется на токе переменной либо постоянной частоты, обрешетка, сварка при любых положениях в пространстве, строго исключая контакт электродов с металлом. Рекомендуется для сварки МР-3 позволяет получать отличные свойства сварки и качества металла шва. Выходное количество сварки МР-3: универсальность применения, отличное технологическое показатели, высокое качество шва. Первичные выходы сварочности МР-3 дают возможность работать в тесноте, электроды сваривают любой квалификации и опыта, на любом оборудовании (профессиональном, полупрофессиональном, бытовом).	УОНИИ-15353 ПУСЧ9466-75	1 080,36	11 883,96	779,46	8 574,06
3	ЭЛЕКТРОД	КТ	487,99	310,71	151 625,46	Электроды для сварки МР-3, диаметр - 4, предназначаются для ручной дуговой сварки электродом в режиме комбинированной (полуавтоматической) сварки (процесс сварки Углерод (С) до 0,35%), с применением МР-3 ведется на токе переменной либо постоянной частоты, обрешетка, сварка при любых положениях в пространстве, строго исключая контакт электродов с металлом. Рекомендуется для сварки МР-3 позволяет получать отличные свойства сварки и качества металла шва. Выходное количество сварки МР-3: универсальность применения, отличное технологическое показатели, высокое качество шва. Первичные выходы сварочности МР-3 дают возможность работать в тесноте, электроды сваривают любой квалификации и опыта, на любом оборудовании (профессиональном, полупрофессиональном, бытовом).	УОНИИ-15353 ПУСЧ9466-75	0,00	0,00	0,00	0,00
Итого						1 135 723,68	984 100,24	11 883,96	779,46	8 574,06	

1. Место поставки товара: г. Нур-Султан, ул. К. Циолковского, д.2/3
2. Сроки поставки товара: в течение 7-12 календарных дней после подписания договора
3. Условия платежа: после поставки в течение 30 календарных дней
5. Все потенциальные поставщики, представившие ценовые предложения для участия в закупке товар/работ/услуг/ способом запроса ценовых предложений соответствуют по лотам.
6. Технические эксперты в прошедшие закупки способом запроса ценовых предложений не привлекались.

На лот № 3 представлено восемь лотов ценовых предложений и принять закупку лот №3 не состоялось на основании подпункта 1) пункта 11.1 Правил осуществления деятельности субъектов естественных монополий, утвержденных приказом Министерства национальной экономики Республики Казахстан от 13 августа 2019 г. № 73.

№	Наименование Поставщика	№ лота	Общая сумма договора	Срок заключения договора
1	Подсангель ТОО "ТасСпробКохалин"	1,2,3	852 400,22	18.05.2020
2	Подсангель, закупающий второе место ТОО "Павлодарский электродный завод"	1,2,3	984 100,24	25.05.2020

Генеральный специалист УЗ

 Н. Абдраманов

Ведущий инженер УЗ

 Ж. Шинтайева