

Объявление способом запроса ценовых предложений

АО «Акмолинская распределительная электросетевая компания» объявляет о закупках способом запроса ценовых предложений.

| № лота | Наименование товаров, работ, услуг (ТРУ) | Ед. измерения | Количество | Цена в тенге за единицу, без учета НДС | Общая сумма в тенге, без учета НДС | Описание ТРУ   | Гарант. Срок |
|--------|--|---------------|------------|--|------------------------------------|--|--------------|
| 1      | ЭЛЕКТРОД                                 | КГ            | 1396       | 696,43                                 | 972 214,29                         | Электроды для сварки МР-3, диаметр -3, предназначаются для ручной дуговой сварки ответственных и рядовых конструкций из среднеуглеродистых сталей (процентное содержание Углерод (С) до 0,55), с временным сопротивлением разрыву не более 490 МПа. Работа электродами МР ведется на токе переменном либо постоянном, полярность обратная, сварка при любых положениях в пространстве, строго исключая вариант «сверху вниз». Рецептура электродов для сварки МР-3 позволяет получать отличные свойства сварки и качества металла шва. Важные особенности марки МР-3: универсальность применения, отличные технологические показатели, высокое качество шва. Перечисленные выше характеристики МР-3 дают возможность работать этими электродами сварщикам любой квалификации и опыта, на любом оборудовании (профессиональном, полупрофессиональном, бытовом). | 24 месяцев   |
| 2      | ЭЛЕКТРОД                                 | КГ            | 11         | 1 080,36                               | 11 883,93                          | УОНИ-13/55-3 ГОСТ9466-75   | 12 месяцев   |
| 3      | ЭЛЕКТРОД                                 | КГ            | 487,99     | 310,71                                 | 151 625,46                         | Электроды для сварки МР-3, диаметр -4, предназначаются для ручной дуговой сварки ответственных и рядовых конструкций из среднеуглеродистых сталей (процентное содержание Углерод (С) до 0,55), с временным сопротивлением разрыву не более 490 МПа. Работа электродами МР ведется на токе переменном либо постоянном, полярность обратная, сварка при любых положениях в пространстве, строго исключая вариант «сверху вниз». Рецептура электродов для сварки МР-3 позволяет получать отличные свойства сварки и качества металла шва. Важные особенности марки МР-3: универсальность применения, отличные технологические показатели, высокое качество шва. Перечисленные выше характеристики МР-3 дают возможность работать этими электродами сварщикам любой квалификации и опыта, на любом оборудовании (профессиональном, полупрофессиональном, бытовом). | 24 месяцев   |

Сроки поставки товара Поставка Товара поставляется я в течение 7-12 календарных дней после подписания договора .

Условия платежа после поставки в течение 30 календарных дней

Место поставки товаров г. Нур-Султан ул.Циолковского 2/3

Ценовые предложения потенциальных поставщиков принимаются: в срок до 10 часов 00 минут «06» мая 2020 года, по г. Нур-Султан район Байқоңыр, ул. Константин Циолковский 2/3, каб.№302.

Конверты с ценовыми предложениями вскрываются: в 11 часов 00 минут «06» мая 2020 года, по г. Нур-Султан район Байқоңыр, ул. Константин Циолковский 2/3, каб.№302

Полное наименование, почтовый и электронный адреса субъекта естественной монополии: АО «Акмолинская распределительная электросетевая компания», г. Нур-Султан район Байқоңыр, ул. Константин Циолковский 2/3 почтовый адрес: 010000, РК, город Нур-Султан, район Байқоңыр, ул. Константин Циолковский 2/3, почтаmt a/a 60.

kence@arek.kz тел : 8-(7172)-37-12-55

Генеральный директор АО «АРЭК»

« \_\_\_\_\_ »



А.Павлов